

Mouillage d'alcool

Bi-Osmose inverse 8m³/h

Applications

L'osmose inverse, voire la bi-osmose inverse, est exigée par les leaders produisant les spiritueux les plus renommés.

Outre sa capacité à produire de l'eau hautement déminéralisée d'une qualité constante, l'osmose inverse par son principe d'hyper filtration assure un abattement de la totalité des matières en suspension, d'une partie importante des matières organiques et de la majorité des composés pouvant créer d'éventuels dépôts, précipités ou dégradation des arômes.



Mise en oeuvre

Prétraitement par filtre à sable automatique et adoucissement suivi d'un bi-osmoseur de 5 m³/h.



Photo 1

Photo 1 :

1er étage d'osmose avec micro-filtration de sécurité.

Filtres automatiques en arrière plan assurant la rétention des MES avec évacuation par contre-lavage et rinçage.



Photo 2

Photo 2 :

2ème étage d'osmose, adoucisseurs en arrière plan.



Photo 3

Photos 3 & 4 :

L'eau stockée dans des cuves inox 316L et protégée par des événements stériles sera distribuée après stérilisation par UV.

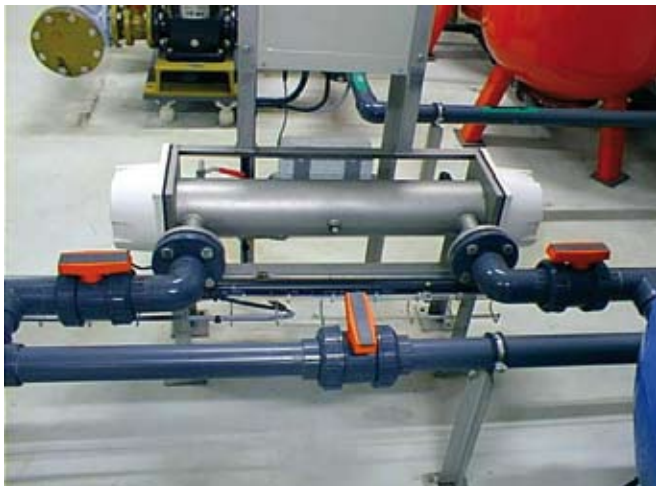


Photo 4

Les stérilisateurs UV, installés sur le refoulement des pompes, assurent une sanitisation de l'eau avant distribution.



Photo 5

Photo 5 :

Un automatisme sur mesure permet de gérer la totalité de l'installation et de conserver un historique des opérations et une traçabilité de la qualité produite.



65, avenue Georges Politzer
78190 TRAPPES
FRANCE

Tel +33-1-30-16-26-46
Fax +33-1-30-50-26-50

e-mail: infos@epuro.fr
web site: www.epuro.fr